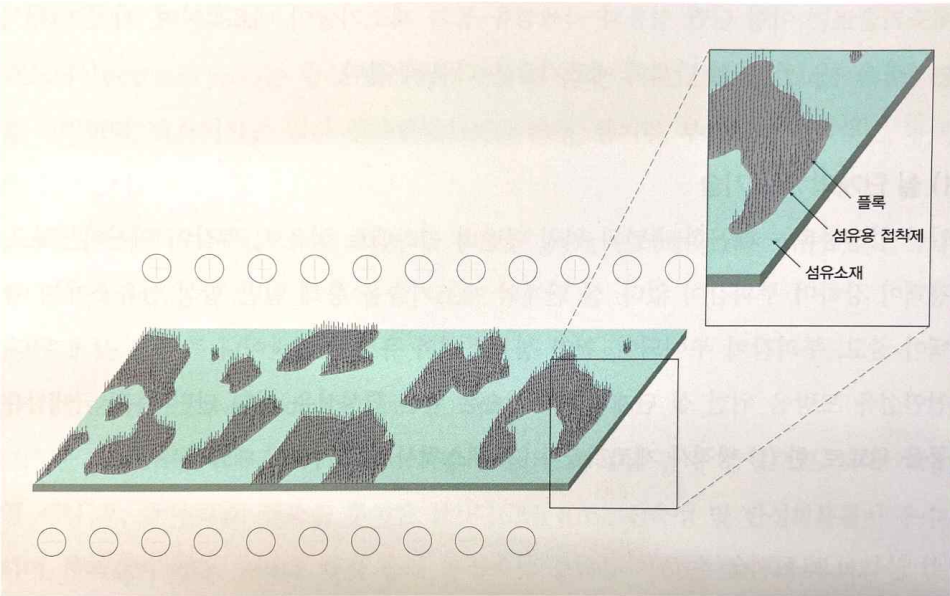
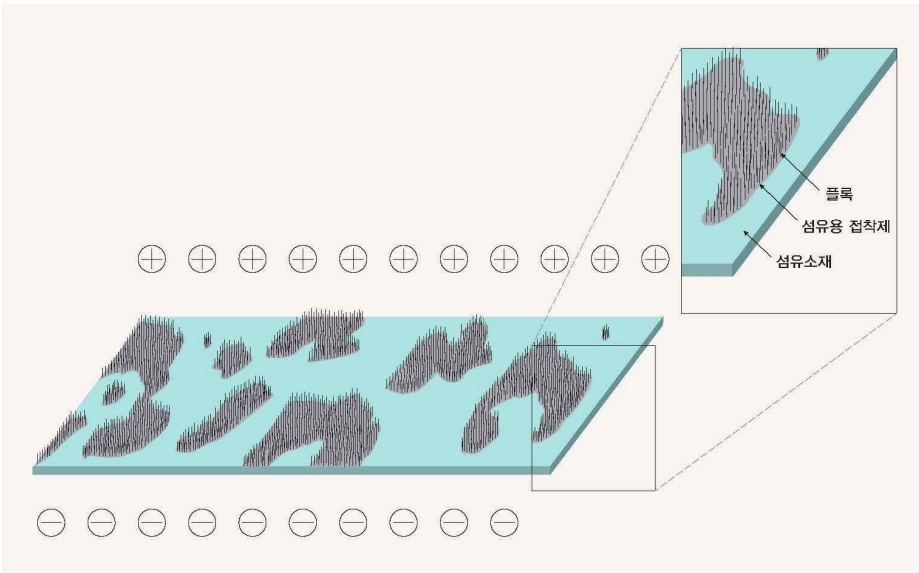
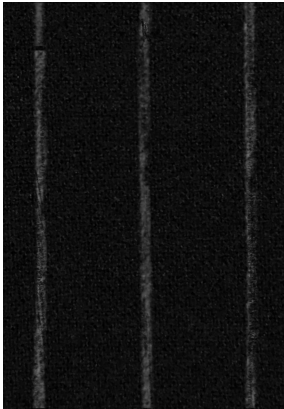
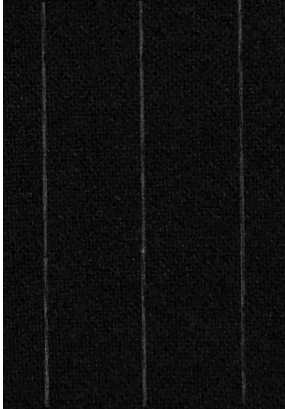
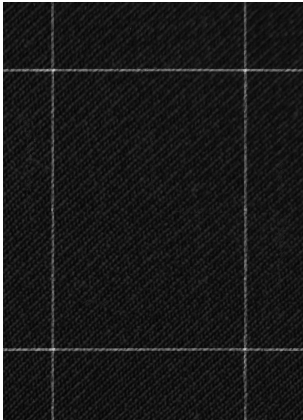


위치	수정 前	비고
	 <p>그림 8.32 플로킹 가공 시 정전기 이용 원리. 섬유소재 위에 정전기를 발생시킴으로써 플록이 섬유소재에 수직으로 균일하게 배열된다.</p>	
219쪽 그림 8.32	 <p>그림 8.32 플로킹 가공 시 정전기 이용 원리. 섬유소재 위에 정전기를 발생시킴으로써 플록이 섬유소재에 수직으로 균일하게 배열된다.</p>	

위치	수정 前	수정 後	비고
241쪽	폴리올레핀섬유로 만든 3M의 신슬레이트	폴리프로필렌섬유로 만든 3M의 신슬레이트	내용 수정
288쪽	코오롱의 래:코드(Re:code)	코오롱의 래:코드(Re:code)	
299쪽 (세 번째 샘플)	데니어 및 조직: 420D 변화평직	데니어 및 조직: 420D 평직	
300쪽	개버딘(gabardine) 특성: ... 개버딘은 좌능, 개버딘은 우능으로 제작하는 차이점이 있다. 개버딘은 영국 ...	면 개버딘(gabardine) 특성: ... 면 개버딘은 좌능, 모 개버딘은 우능으로 제작하는 차이점이 있다. 면 개버딘은 영국 ...	
306쪽	개버딘(wool gabardine) 특성: ... 개버딘은 우능, 개버딘은 좌능으로 제작하는 차이점이 있다.	모 개버딘(wool gabardine) 특성: ... 모 개버딘은 우능, 면 개버딘은 좌능으로 제작하는 차이점이 있다.	

위치		
343쪽	 초크 스트라이프	 펜슬 스트라이프
348쪽	 원도 팬 체크	