

# 『시퀀스 제어』 정오표

엄기찬, 신현재 지음

(2026. 4. 13.)

쪽	줄	오	정
29	2	차단하며	차단하여
33	4	2단자가	2단자와
46	그림2.38(a)의 우측 끝 그림	콘덴서 분상형	콘덴서 런형
54	그림3.3(a)도		왼쪽에 "2"추가 (b도의 "2"위치에)
73	2	$X1 * X2$	$X1 \times X2$
74	5	$X1 * X2$	$X1 \times X2$
89	그림6.16(a)의 5번째	K1	K2
91	2	입력신호 PB1이	입력신호 PB가
93	6	PB1버튼	PB버튼
94	5	PB1버튼	PB버튼
95	2	PB버튼을	PB1버튼을
95	6	PB를	PB1을
130	하5	K1의 a접점이	K3의 a접점이
152	하3	두 실린더	세 실린더
191	맨 윗쪽 표의 2줄	푸시버튼의 수량 2	푸시버튼의 수량 3
217	표의 8줄	0.86 $\mu$ s(S)	0.896 $\mu$ s(S)
217	표의 9줄	1KB	1MB
250	5줄과 6줄 각각	PB를	PB1을
251	그림13.2(d)도의 1줄	PB	PB1
322	표13.7의 설명의 4 줄	스택의 번호	스택의 번호
380	시스템도의 우측그 림	정전용량형형	정전용량형
455	그림 G.4의 윗줄의 좌측에		"OFF" 를 써 넣을것
456	그림 G.4의 아래줄 의 좌측에		"ON" 을 써 넣을것

쪽	줄	오	정																				
119쪽	표 8.1 '체크백 신호' 부분 수정	<p>표 8.1 작동순서와 체크백 신호</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>작동 순서</th> <th>A+</th> <th>B+</th> <th>A-</th> <th>B-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>체크백 신호</td> <td>S3</td> <td>S2</td> <td>S4</td> <td>S1</td> </tr> </tbody> </table>	작동 순서	A+	B+	A-	B-	체크백 신호	S3	S2	S4	S1	<p>표 8.1 작동순서와 체크백 신호</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>작동 순서</th> <th>A+</th> <th>B+</th> <th>A-</th> <th>B-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>체크백 신호</td> <td>S2</td> <td>S4</td> <td>S1</td> <td>S3</td> </tr> </tbody> </table>	작동 순서	A+	B+	A-	B-	체크백 신호	S2	S4	S1	S3
작동 순서	A+	B+	A-	B-																			
체크백 신호	S3	S2	S4	S1																			
작동 순서	A+	B+	A-	B-																			
체크백 신호	S2	S4	S1	S3																			
158쪽	그림 8.40c 표시 부분 수정	<p>그림 8.40c 드릴머신2의 제어회로도</p>																					
165쪽	그림 8.44d 표시 부분 수정	<p>그림 8.44d 밀링머신의 제어회로도(편 솔레노이드 밸브를 사용하는 경우)</p>																					
281쪽	기존 타임차트 그림을 우측 그림으로 교체																						

