

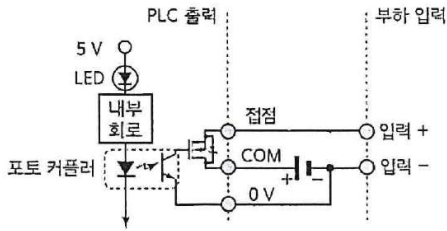
# 『XGK 기반의 PLC 제어』 정오표

엄기찬 지음

(2026. 4. 13.)

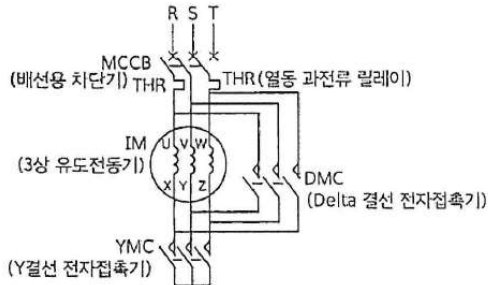
쪽	줄	오	정	쪽	줄	오	정
18	하7	~동작시키는 방식을~	~동작시키며.이 방식을~	160	표내 5줄	BR에	BR(Bit Result)에
20	하3	프로그램을	프로그램은	201	9	데이터를 플래그라 한다.	데이터로서 플래그라 한다.
23	하6	0.028 $\mu$ s	0.028 $\mu$ s/step	201	표8.10내 2줄	PLC Run시 ON	Run상태
30	표3.3내 2줄	Boot/Mor	Boot/Nor	201	표8.10내 3줄	PLC Run시 ON	stop상태
33	표3.4내 4줄	L00000 180223	L000000 180224	201	표8.10내 8줄	AO스캔반전	매 스캔반전
33	표3.4내 7줄	T2047F 2047점	T2047 2048점	220	그림8.54 내	'디지털 출력모듈 P0002	가운데것만 삭제할것
33	표3.4내 8줄	2047점	2048점	223	하2	~작동을 멈추며,~	~작동을 멈추며(동시에 C0010이 초기화됨).~ <b>수동작 C입</b>
40	표3.8내 6줄	CON	COM	226	표내 하4 줄	에러플래그	에러플래그
40	표3.8내 8줄	560Vms	560Vrms	255	3	~그 중 최하위~	~그중 최상위~
41	아래그림 내	TR : Rtansister	TR : Transister	274	1	h105 h10	h0220 h15
46	㉓항내	(-)공통일 경우	(+/-)공통일 경우	297	그림9.86 내	n	레이블
46	㉓항내	XGI-D2□A와	왼쪽내용 삭제할것	319	4	초기위치로 돌아간다.	현 행정 종료 후 정지한다.
57	표4.1내 끝줄,그전줄	~e-038	~e-308	322	프로그램 내 L3행	K00004	M00004
60	표5.1내 10줄	100워드	128워드	350	프로그램 내 L10행	K00003	M00003
60	표5.1내 11줄	L00.00~L127.99	L000000~L11263F	362	하3	(1)번	윗 항의
89	하1	디바이스를 볼 수~	디바이스의 번 수/설명을 볼 수~	368	프로그램 내 L7행과 L10행	P00002 컴스위치	삭제할것 그리고 수정을 어떻게
91	2	전체 내용만	전체 내용이	375	3	준비버튼이고	준비버튼(램프 ON)이고
91	2	경우는 [파라~	경우는 해당 플래그의 [파라~	375	3	정지버튼이다.	정지버튼이다(램프 OFF).
133	그림7.53 L1행 끝	P00002	P00020	382	하2	터치하면	터치하면 3초 후
140	그림7.62 3줄	BCO	BCD	384	아래그림 내	콘베이어	컨베이어
149	아래표내 4줄	H02A	H02A				
151	3	다음의	내용 삭제할것				
151	7	설정해놓아야	설정해 놓아야				

(1) P.47 그림3.18을 다음 그림으로 교체할 것.



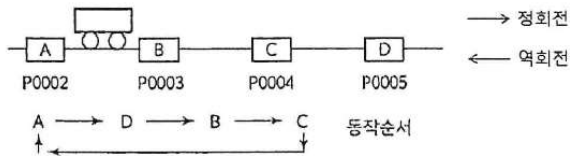
(2) P.222 "작동원리"의 끝줄에 "리셋스위치를 터치하면 카운터가 초기화되어 모든 램프가 OFF된다."를 추가함.

(3) P.355의 아래 그림을 다음 그림으로 교체할 것. (시스템도)

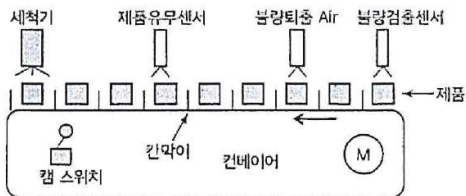


(4) P.364 (1)제어조건의 5줄 끝에 다음의 내용을 추가할 것. (켜진다. 의 다음에)  
"이때는 PH1에 신호가 들어와도 셔터1이 상승하지 않는다."

(5) p.366의 시스템도를 다음 그림으로 교체할 것.



(6) p.367의 시스템도를 아래그림으로 교체할 것



(7) p.369의 7줄 끝에 다음 내용을 추가할 것. (동과한단, 의 다음에)  
"stop버튼을 터치하면 컨베이어가 작동을 정지한다."

(8) p.371 프로그램내의 L5, L7, L9, L11, L13, L15행의 거사를 모두 거사 로 수정할 것.