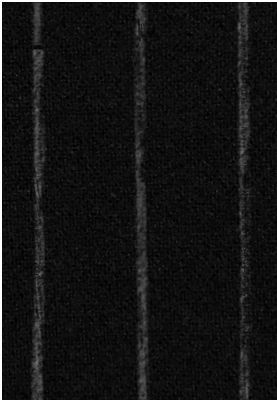
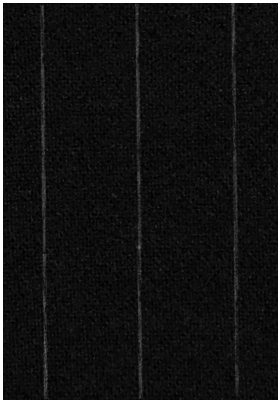
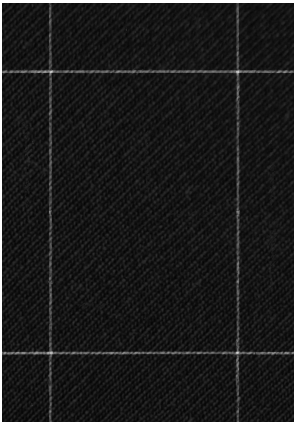


위치	수정 前	비고
	<div data-bbox="331 313 1297 907"></div> <div data-bbox="331 945 1297 996"><p>그림 8.32 플로킹 가공 시 정전기 이용 원리. 섬유소재 위에 정전기를 발생시킴으로써 플록이 섬유소재에 수직으로 균일하게 배열된다.</p></div>	
219쪽 그림 8.32	<div data-bbox="349 1169 1275 1740"></div> <div data-bbox="349 1778 1275 1830"><p>그림 8.32 플로킹 가공 시 정전기 이용 원리. 섬유소재 위에 정전기를 발생시킴으로써 플록이 섬유소재에 수직으로 균일하게 배열된다.</p></div>	

위치	수정 前	수정 後	비고
93쪽 그림 5.11 설명	즉, 100수 단사 두 올을 합연시키면, 합연사의 굵기는 2배로 굵어지고, 표시는 50수로 한다.	즉, 100수 단사 두 올을 합연시키면, 합연사의 굵기는 2배로 굵어지고, 50수 단사의 굵기와 유사해진다.	내용 수정
98쪽 그림 5.15 설명	즉, 100수 단사 두 올을 합연시키면, 합연사의 굵기는 2배로 굵어지고, 표시는 50수로 한다.	즉, 100수 단사 두 올을 합연시키면, 합연사의 굵기는 2배로 굵어지고, 50수 단사의 굵기와 유사해진다.	
107쪽 그림 5.23 설명	모 합연사의 굵기. 굵기가 50수인 모사를 두 올 합연하면 100수가 되는 것이 아니라 25수가 된다.	굵기가 50수인 모사를 두 올 합연하면 100수가 되는 것이 아니라 25수 단사와 유사한 굵기가 된다.	
241쪽	폴리올레핀섬유로 만든 3M의 신슬레이트	폴리프로필렌섬유로 만든 3M의 신슬레이트	
288쪽	코오롱의 래:코드(Re:code)	코오롱의 래;코드(Re:code)	
299쪽 (세 번째 샘플)	데니어 및 조직: 420D 변화평직	데니어 및 조직: 420D 평직	
300쪽	개버딘(gabardine) 특성: ... 개버딘은 좌능, 개버딘은 우능으로 제작하는 차이점이 있다. 개버딘은 영국...	면 개버딘(gabardine) 특성: ... 면 개버딘은 좌능, 모 개버딘은 우능으로 제작하는 차이점이 있다. 면 개버딘은 영국...	
306쪽	개버딘(wool gabardine) 특성: ... 개버딘은 우능, 개버딘은 좌능으로 제작하는 차이점이 있다.	모 개버딘(wool gabardine) 특성: ... 모 개버딘은 우능, 면 개버딘은 좌능으로 제작하는 차이점이 있다.	

위치		
343쪽	<div>  </div> <div>  </div> <div> <div>초크 스트라이프</div> <div>펜슬 스트라이프</div> </div>	
348쪽	<div>  </div> <div>윈도 팬 체크</div>	